

OPTIMA



Fichas técnicas

Materiales estándar	Cartón, PVC estándar
Longitud máxima de tubos	2000, 3000, 4000 mm estándar
Longitud máxima de corte	2000, 3000, 4000 mm estándar
Longitud mínima de corte	7 mm
Diámetro externo máximo	250/350 mm
Diámetro externo mínimo	80 mm
Espesor máximo de tubos	25 mm
Espesor mínimo de los tubos de cartón	4 mm
Espesor mínimo de los tubos de plástico	3-4 mm
Precisión	+/-0.25 mm
Productividad	hasta 9 cortes por minuto
Equipo electrónico	Siemens
Tensión	400V 50Hz / 480V 60Hz estándar
Presión de aire	6 Bar

OPTIMA

PALABRA CLAVE: OPTIMIZACIÓN

SISTEMAS DE CARGA

SISTEMA DE CARGA AUTOMÁTICO

Permite cargar un palet completo de mandriles directamente en el almacén de la máquina mediante montacargas. Fotocélulas de seguridad garantizan una manipulación segura durante la inserción y la máquina se autoalimenta de forma automática hasta consumir todos los mandriles.

SISTEMA DE CARGA AUTOMÁTICO CON CARRO

Un mecanismo de cadenas anclado al suelo se conecta a un carro precargado con mandriles. Esta configuración ofrece una gran flexibilidad, permitiendo una preparación y sustitución rápidas del carro, lo que proporciona mayor autonomía y reduce los tiempos de parada.

SISTEMA DE CARGA SEMIAUTOMÁTICO

Incluye una plataforma inclinada anclada al suelo donde se colocan manualmente los mandriles. La versión estándar contiene unos veinte mandriles de 3" o doce de 6". Permite cargar simultáneamente diferentes tamaños de tubo manteniendo el ciclo automático de la máquina.

SISTEMA DE CARGA MANUAL

Un lado abierto de la máquina, protegido por barreras de seguridad, permite al operador cargar núcleos individuales de forma rápida y segura.

- + Empalme seleccionable
- + Diámetros desde 3" hasta 8-12"
- + Misma cuchilla para mandriles de papel y de plástico.
- + No se requieren operaciones mecánicas
- + Sistema de aspiración integrado
- + Comandos táctiles
- + Mantenimiento simplificado
- + Paquete Industria 4.0

SISTEMAS DE DESCARGA

RODILLOS DE DESCARGA

Solución sencilla: las piezas cortadas se acumulan sobre dos rodillos montados en un bastidor robusto. Diseño simple, fiable y de fácil mantenimiento.

SISTEMA DE EXPULSIÓN SIMPLE

Sistema automático equipado con empujador neumático que expulsa las piezas cortadas de manera fluida y continua.

DOBLE DESCARGA AUTOMÁTICA

Sistema totalmente automatizado que descarga los mandriles cortados por la parte frontal y posterior, duplicando la capacidad y permitiendo separar las piezas por tipo o tamaño.

ACCESORIOS DISPONIBLES

- Sistema externo de biselado
- Dispositivo de ionización
- Modo de recetas
- Database para datos de núcleos
- Unidad de impresión sobre mandril
- Sistema automático de limpieza de mangas filtrantes
- Separador automático de polvo
- Módem para asistencia remota
- Sistema para el PP
- Paquete Industria 4.0

