



### FICHA TÉCNICA

Materiales que se pueden Utilizar:	<b>Cartón, Pvc, STANDARD</b>
Máx Longitud de Carga:	<b>2000, 3000, 4000 mm ( 787, 1181, 1576 in ) STANDARD</b>
Máx Longitud de Corte:	<b>2000, 3000, 4000 mm ( 787, 1181, 1576 in ) STANDARD</b>
Mín. Longitud de Corte:	<b>15 mm (0.59 in)</b>
Máx Diámetro Externo:	<b>190 mm (7.48 in)</b>
Mín. Diámetro Externo:	<b>80 mm (3.15 in)</b>
Máx Espesor Tubos:	<b>25 mm (0.98 in)</b>
Mín. Espesor Tubos de Cartón:	<b>4 mm (0.16 in)</b>
Mín. Espesor Tubos de Plástico:	<b>3-4 mm (0.12 – 0.16 in)</b>
Precisión:	<b>+/- 0,2 mm (+- 0.07 in )</b>
Productividad:	<b>hasta 7 cortes por minuto</b>
Equipo electrónico:	<b>Panasonic, Siemens, Allen-Bradley</b>
Voltajes:	<b>400V 50Hz / 480V 60Hz STANDARD</b>
Aire Comprimido:	<b>6 Bar</b>

- + DIÁMETROS DE 3" A 6"**
- + LA MISMA CUCHILLA PARA TODOS LOS MATERIALES**
- + NINGUNA INTERVENCIÓN MECÁNICA**
- + MANDOS TÁCTILES**
- + CARGA MÚLTIPLE DE TROZOS**
- + SISTEMA DE ASPIRACIÓN INTEGRADO**

## SISTEMAS DE CARGA

**AUTOMÁTICO:** el sistema automático permite cargar un pallet con tubos. El pallet se introduce por completo dentro del almacén protegido por fotocélulas de seguridad usando una carretilla elevadora. Una vez asegurados los tubos en el interior del bastidor de acero se cortan los precintos de contención y la máquina se alimenta en automático hasta el consumo total de los mandriles.

**AUTOMÁTICO DE CARRETIILLAS:** el sistema automático de carretillas consiste en un dispositivo de carga con cadenas anclado en el suelo al cual se fija una carretilla precargada de mandriles. Es muy flexible puesto que ofrece la posibilidad de preparar e intercambiar carretillas de tubos muy rápidamente garantizando una autonomía muy larga.

**CARGA AUTOMÁTICA MEDIANTE CAJONES:** el cargador automático mediante cajones se compone de un bastidor de acero en el cual se alojan varios planos de carga. Este sistema se ha diseñado para poder cargar tubos de diferente diámetro en el mismo almacén. De esta forma la máquina se carga autonomamente sacando el diámetro necesario del cajón correspondiente.

**SEMIAUTOMÁTICO:** el sistema semiautomático consiste en un plano inclinado anclado en el suelo sobre el cual preparar los mandriles a mano. La versión estándar tiene una capacidad de veinte tubos de 3", doce tubos de 6". Permite cargar tubos de distintas medidas al mismo tiempo y mantener la máquina en ciclo automático.

**MANUAL:** el sistema de carga manual es simplemente un lado libre de la máquina protegido por barreras de seguridad. Permite al operador cargar barras o partes manualmente.

## ACCESORIOS

**SISTEMA DE BISELADO EXTERNO**

**LIMPIEZA INTERNA MANDRILES ADICIONAL**

**DISPOSITIVO DE IONIZACIÓN**

**DISPOSITIVO DE IMPRESIÓN EN TUBO**

**SISTEMA DE LIMPIEZA MANGAS FILTRO AUTOMÁTICO**

**DISPOSITIVO DE SEPARACIÓN POLVOS AUTOMÁTICO**

**MODEM PARA TELEASISTENCIA**

**SISTEMA PP**

Cargador automático



Cargador semiautomático



Plano de descarga



GA.VO. MECCANICA S.R.L.

Via Corsini 950/A - 51036 - Larciano (PT)

Phone +39 0573.838580 - Fax +39 0573.850300

Partita IVA 011096360472 - info@gavomeccanica.com